

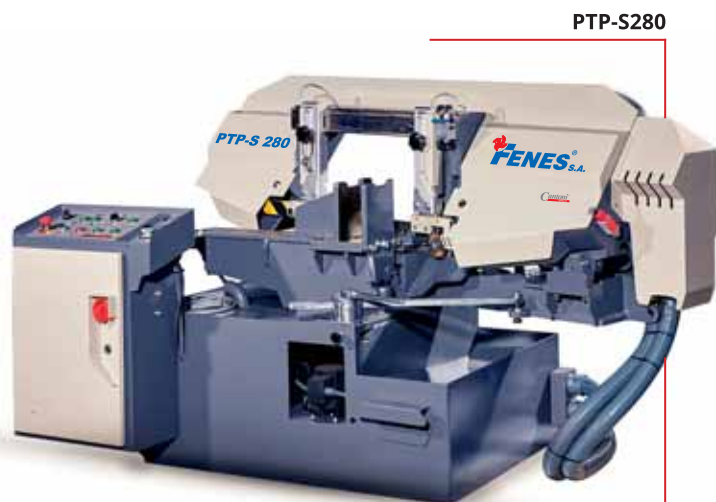
# Maszyny i narzędzia FENES

DO OBRÓBK  
METALU I DREWNA



**seria PTP** (półautomatyczna)

**PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU**



PTP-S280

Przecinarki półautomatyczne z serii PTP to dobry wybór dla drobnych warsztatów, małych i średnich firm zajmujących się wszelkiego rodzaju obróbką stali węglowych, nierdzewnych oraz stopów metali kolorowych. Maszyny te świetnie się sprawdzą przy cięciu wielu materiałów z tworzyw sztucznych konstrukcyjnych jak Pa (poliamid), PTFE (teflon), POM (poliacetal), PUR (poliuretan).  
Przecinarki PTP wyposażone są w agregat hydrauliczny odpowiadający za docisk imadła oraz podniesienie ramienia po wykonanym cięciu, ponad to hydro-mechaniczny naciąg taśmy ze wskazaniem odpowiedniego zakresu siły na manometrze, układ chłodzenia oraz falownik umożliwiający regulację szybkości posuwu piły w zakresie 20-100 m/min. Elastyczne rozwiązanie przy konieczności cięcia jednostkowego oraz małych serii zróżnicowanych prętów, profili i rur.  
Różnorodność wersji wykonania półautomatycznych przecinarek umożliwiają dostosowanie maszyny pod gabaryty detali, czy konieczność cięcia skośnego jednostronnego lub dwustronnego przedstawiano w tabeli parametrów.

**PRZECINARKI PÓŁAUTOMATYCZNE**

KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTP-280 [mm]	PTP-350 [mm]	PTP-400 [mm]	PTP-450 [mm]
90°	○	Ø280	Ø350	Ø400	Ø450
	□	280x280	310x310	400x400	450x450
	▭	150x340	330x500	400x490	450x850

**PRZECINARKI PÓŁAUTOMATYCZNE DWUSTRONNE**

KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTP-2S 280 [mm]	PTP-2S 350 [mm]	PTP-2S 450 [mm]
-45°	○	Ø240	Ø320	Ø450
	□	220x220	200x200	450x450
	▭	150x240	200x400	450x600
90°	○	Ø280	Ø350	Ø450
	□	280x280	350x350	450x450
	▭	280x340	350x500	450x750
+45°	○	Ø220	Ø310	Ø450
	□	180x180	300x300	450x450
	▭	150x220	250x330	450x600

**PRZECINARKI PÓŁAUTOMATYCZNE JEDNOSTRONNE**

KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTP-S 280 [mm]	PTP-S 350 [mm]	PTP-S 400 [mm]	PTP-S 450 [mm]
90°	○	Ø280	Ø350	Ø400	Ø450
	□	280x280	310x310	400x400	450x450
	▭	280x350	310x500	400x500	450x680
+45°	○	Ø240	Ø340	Ø370	Ø450
	□	210x210	300x300	320x320	420x420
	▭	170x240	210x350	300x340	350x480

PRZECINARKI PÓŁAUTOMATYCZNE					
Model	PTP-280	PTP-S 280	PTP-2S 280	PTP-350	PTP-S 350
zakres regulacji imadła [mm]	0-340	0-395	0-350	0-500	0-570
wysokość imadła [mm]	150	180	160	195	240
wysokość podania [mm]	766	780	790	745	845
typ cięcia	proste	ukośne jednostronne	ukośne dwustronne	proste	ukośne jednostronne
zakres regulacji kąta cięcia	n.d.	90°/+30°	45°/90°/+30°	n.d.	90°/+30°
wymiary piły [mm]	27x0,9x3660	27x0,9x3660	27x0,9x3660	34x1,1x4860	34x1,1x4860
moc silnika głównego [kW/Nm]	1,5 / 300	1,5 / 300	1,5 / 300	3 / 500	3 / 500
moc silnika pompy chłodziwa [kW]	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
moc silnika pompy hydraulicznej [kW]	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
wymiary (wys./szer./dł.) [mm]	1400x1200x2000	1450x1400x2200	1400x1350x2300	1600x1300x2750	1600x1500x2800
waga [kg]	650	900	900	1050	1300

PRZECINARKI PÓŁAUTOMATYCZNE CD.					
PTP-2S 350	PTP-400	PTP-S 400	PTP-450	PTP-S 450	PTP-2S 450
0-500	0-575	0-575	0-900	0-740	0-740
240	260	240	260	240	240
845	745	845	780	888	888
ukośne dwustronne	proste	ukośne jednostronne	proste	ukośne jednostronne	ukośne dwustronne
-45°/90°/+30°	n.d.	90°/+30°	n.d.	90°/+30°	-30°/90°/+30°
34x1,1x4860	34x1,1x4860	34x1,1x4860	41x1,3x5780	41x1,3x5780	41x1,3x5780
3 / 500	3 / 500	3 / 500	3 / 810	3 / 810	3 / 810
0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
0,18	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
1600x1400x2850	1500x1800x2800	1650x1500x2850	1800x1500x3400	1700x1450x3200	1700x1500x3200
1450	1300	1300	1410	1650	1800

**seria PTE** (elektroniczna)  
PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

PTE-S280



Przecinarki automatyczne z serii PTE to wybór dla klientów wymagających od maszyny dużej sztywności, powtarzalności cięcia w zakresie +/- 0,2mm, szybkości oraz jakości wykonania przy cięciu detali w średnich i dużych seriach, przy zachowaniu kompaktowych wymiarów w porównaniu do pozostałych maszyn dostępnych na rynku.

Głównymi atutami maszyny jest elektroniczny panel operatorski, którego intuicyjna obsługa umożliwia między innymi zdefiniowanie 8 programów cięcia różnych długości materiału i ilości, sygnalizację akustyczną po zakończeniu programu cięcia oraz podajnik rolkowy (trzy rolki podawcze) w imadle, którego pozycja nadzorowana jest przez enkoder. Część dociskowa imadła z podajnikiem posiada możliwość regulowania odległości od taśmy, tak aby najbardziej zoptymalizować proces cięcia i osadzona jest na prowadnicach ślizgowych.

PRZECINARKI AUTOMATYCZNE ELEKTRONICZNE				
KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTE-280 [mm]	PTE-350 [mm]	PTE-400 [mm]
90°	○	Ø280	Ø350	Ø400
	□	270x270	340x340	400x400
	▭	210x340	330x415	400x480

PRZECINARKI AUTOMATYCZNE ELEKTRONICZNE				
KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTE-S 280 [mm]	PTE-S 350 [mm]	PTE-S 400 [mm]
90°	○	Ø280	Ø350	Ø400
	□	260x260	330x330	400x400
	▭	220x340	330x480	400x480
+45°	○	Ø220	Ø310	Ø330
	□	185x185	270x270	290x290
	▭	210x150	280x260	220x320

PRZECINARKI AUTOMATYCZNE ELEKTRONICZNE		
KĄT CIĘCIA	PROFIL	PTE-2S 350 [mm]
-45°	○	Ø340
	□	300x300
	▭	270x300
90°	○	Ø350
	□	350x350
	▭	320x500
+45°	○	Ø310
	□	260x260
	▭	280x260



**seria PTE** (elektroniczna)  
PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU



PTE-S400

Przecinarki PTE wyposażone są w agregat hydrauliczny odpowiadający za sterowanie imadłem oraz ramieniem. Posiada hydro-mechaniczny naciąg taśmy ze wskazaniem odpowiedniego zakresu siły na manometrze, układ chłodzenia, falownik umożliwiający płynną regulację szybkości posuwu piły w zakresie 20-100 m/min oraz transporter wiórów.

Dostępne warianty wykonania przecinarek serii PTE umożliwiają ciecie proste, skośne jednostronne oraz dwustronne, a także różnorodne wymiary ciętych profili, wałków i rur.

Dla modeli w rozmiarze 350 i 400 panel operatorski jest wolnostojący, aby umożliwić operatorowi bezpieczną i wygodną obsługę maszyny.

## PRZECINARKI AUTOMATYCZNE ELEKTRONICZNE

Model	PTE-280	PTE-S 280	PTE-350	PTE-S 350	PTE-2S 350	PTE-S 400
zakres regulacji imadła [mm]	0-355	0-355	0-405	0-500	0-500	0-480
wysokość imadła [mm]	170	170	185	280	270	275
wysokość podania [mm]	765	760	745	843	845	845
typ cięcia	proste	ukośne jednostronne	proste	ukośne jednostronne	ukośne dwustronne	ukośne jednostronne
zakres regulacji kąta cięcia	n.d.	90°/+45°	n.d.	90°/+45°	-45°/90°/+45°	90°/+45°
wymiary piły [mm]	27x0,9x3660	27x0,9x3660	34x1,1x4860	34x1,1x4860	34x1,1x4860	34x1,1x4860
moc silnika głównego [kW/Nm]	1,5 / 300	1,5 / 300	3 / 575	3 / 500	3 / 500	3 / 500
moc silnika pompy chłodziwa [kW]	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12
moc silnika pompy hydraulicznej [kW]	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
moc silnika podajnika [kW]	0,37	0,37	0,55	0,55	0,55	0,55
moc silnika transportera wiórów [kW]	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
wymiary (wys./szer./dł.) [mm]	1300x1250x2200	1300x1500x2200	1600x1300x2750	1600x1300x2750	1600x1400x3000	1800x1700x3000
waga [kg]	750 kg	1000 kg	1200 kg	1500 kg	1600 kg	1600 kg

PRZECINARKI KOLUMNOWE PÓŁAUTOMATYCZNE					
Model	PTPK-400X600	PTPK-550X700	PTPK-650X750	PTPK-650X1050	PTPK-650X1300
zakres regulacji imadła [mm]	90-600	90-700	150-750	185-1050	400-1300
wysokość imadła [mm]	265	345	380	380	380
wysokość podania [mm]	745	590	590	590	590
wymiary piły [mm]	41x01,3x4860	41x01,3x6850	54x1,2x7730	54x1,6x8330	67x1,6x8830
moc silnika głównego [kW/Nm]	3 / 810	4 / 1580	5,5 / 2775	5,5 / 2775	7,5 / 3100
moc silnika pompy chłodziwa [kW]	0,12	0,20	0,20	0,20	0,20
moc silnika pompy hydraulicznej [kW]	0,37	1,1	1,1	1,1	1,1
moc silnika transportera wiórów [kW]	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
wymiary (wys./szer./dł.) [mm]	2100x1400x2600	1850x1500x3450	2100x1550x3900	2100x1550x4200	2100x1550x4450
waga [kg]	1460	3775	4550	4800	5100

PRZECINARKI KOLUMNOWE PÓŁAUTOMATYCZNE CD.						
PTPK-850X1300	PTPK-850X1600	PTPK-1100x1300	PTPK-1100X1600	PTPK-1100X2200	PTPK-1300X1600	PTPK-1600X2500
300-1300	400-1600	380-1300	400-1600	600-2200	580-1600	680-2500
500	500	650	650	650	800	850
590	590	590	590	590	590	640
67x1,6x10320	80x1,6x11000	67x1,6x11000	80x1,6x11720	80x1,6x13230	67x1,6x12950	80x1,6x16550
7,5 / 3100	11 / 5000	7,5 / 3100	11 / 5000	11 / 5000	11 / 7525	15 / 14310
0,20	0,20	0,20	0,20	0,37	0,55	0,55
2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3
0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,37	0,55
2500x1700x4900	2500x1700x5350	2800x1700x5200	2800x1700x5700	2800x7500x6660	3400x1800x6500	4020x2220x8300
8170	8500	8700	9100	10250	12500	22000

## seria PTPK (kolumnowa półautomatyczna)

### KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

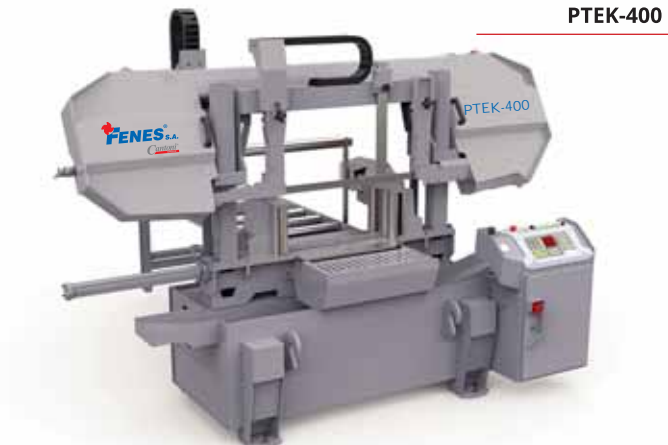
PTPK-1100x1300



## seria PTEK (kolumnowa elektroniczna)

### KOLUMNOWA PRZECINARKA TAŚMOWA DO METALU

PTEK-400



Przecinarki półautomatyczne kolumnowe z serii PTPK dedykowane są dla ciężkiego przemysłu obróbki metalu. Oferta również skierowana jest dla firm, które z uwagi na nietypowe profile kształtowe o dużych gabarytach lub konieczność cięcia elementów w pakietach szukają maszyn o szerokim zakresie regulacji imadła.

Zalety serii PTPK to bez wątpienia ciężka solidna konstrukcja, sztywność, wysoki moment przekładni koła napędowego taśmy, duży zakres regulacji imadła oraz jego wysokość.

Konstruktorzy przecinarek dla zachowania wysokiej stabilności i sztywności maszyny przy podniesionym ramieniu (wyższy środek ciężkości) obniżyli ramę maszyny ze stołem, co dodatkowo ułatwia załadunek ciężkich profili. Przecinarki PTPK wyposażone są w silniki z motoreduktorami do napędu taśmy o większych mocach i dużych momentach obrotowych. Posiadają agregat hydrauliczny odpowiadający za sterowanie imadłem i ramieniem, ponad to hydro-mechaniczny naciąg taśmy ze wskazaniem odpowiedniego zakresu siły na manometrze, układ chłodzenia, oraz falownik umożliwiający regulację szybkości posuwu piły w zakresie 20-100 m/min. Różnorodność wersji wykonania półautomatycznych przecinarek kolumnowych stanowi ułatwienie dla firm i znalezienie stosownego kompromisu do możliwości i potrzeb klienta.

#### PRZECINARKI KOLUMNOWE ELEKTRONICZNE

Model	PTEK-300	PTEK-400	PTEK-550	PTEK-650
zakres regulacji imadła [mm]	15-370	15-610	205-700	150-850
wysokość imadła [mm]	180	255	550	650
wysokość podania [mm]	757	835	638	640
wymiary piły [mm]	27x0,9x4260	41x1,3x5680	41x1,3x7250	54x1,6x8200
moc silnika głównego [kW/Nm]	1,5 / 200	3 / 580	4 / 1580	5,5 / 2775
moc silnika podajnika [kW]	0,18	0,18	0,18	0,18
moc silnika pompy chłodziwa [kW]	0,12	0,12	0,20	0,20
moc silnika pompy hydraulicznej [kW]	0,37	0,37	1,1	1,1
wymiary (wys./szer./dł.) [mm]	1700x1150x2200	1980x1360x2920	2350x1450x3600	2500x1500x4200
waga [kg]	830	1820	4875	5650

We wszystkich maszynach, na życzenie Klienta, istnieje możliwość wykonania autorskiego sterowania opartego o sterowanie PLC i panel HMI.

## TAJFUN OPTI CUT M42

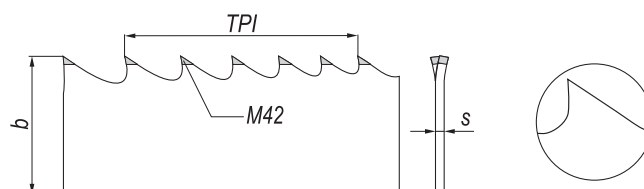
PIŁY TAŚMOWE DO METALU

TAJFUN  
OPTI CUT M42



Piła taśmowa **TAJFUN OPTI CUT** – taśma wykonana ze stali **M42**. Przeznaczona jest do przecinania dużych i średnich elementów pełnych i profili na wszystkich typach przecinarek taśmowych. Umożliwia cięcie elementów pojedynczo i w pakietach.

**Zalecane zastosowanie:** stal konstrukcyjna, stal węglowa, stal niskostopowa, aluminium, miedź, mosiądz.



## TAJFUN PROFIL CUT M42

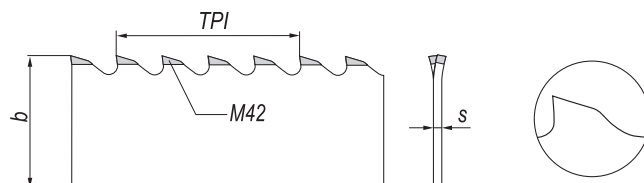
PIŁY TAŚMOWE DO METALU

TAJFUN  
PROFIL CUT M42



Piła taśmowa **TAJFUN PROFIL CUT** – taśma wykonana ze stali **M42**. Zapewnia doskonale osiągi w przypadku cięcia kształtowników rur i profili otwartych. Obciążenia udarowe powstające podczas przecinania takich elementów jak profile, rury, kształtowniki oraz materiały lite o niewielkich rozmiarach zmniejszają żywotność standardowych taśm. Specjalnie zaprojektowany profil ostrza, umożliwia przecinanie twardych materiałów. Wzmocniony kształt ostrza gwarantuje odporność na wykruszenie poszczególnych zębów.

**Zalecane zastosowanie:** łączone profile stalowe, łączone profile zamknięte, łączone rury okrągłe, łączone rury kwadratowe, łączone kątowniki, rury cienkościenne, grubościenne, kwadratowe.



## TAJFUN BEST CUT M51

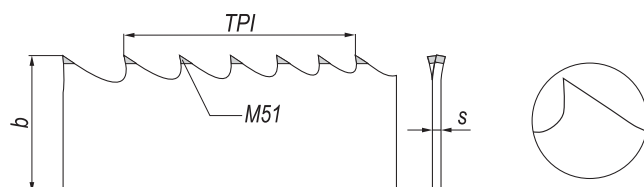
PIŁY TAŚMOWE DO METALU

TAJFUN  
BEST CUT M51



Piła taśmowa **TAJFUN BEST CUT** – taśma wykonana ze stali **M51** składa się z taśmy nośnej ze stali stopowej o wysokiej zawartości chromu oraz taśmy tnącej ze stali HSS M51. Zawartość kobaltu i wolframu w części tnącej czyni ją odporną na wysokie temperatury oraz na ścieranie.

**Zalecane zastosowanie:** płyty stalowe, materiał solidny okrągły, materiał stały.





b x s		TPI [liczba zębów na cal]									
[mm]	[cal] / [inch]	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2	1,1/1,4*
13 x 0,65	1/2 x .025	✓	✓	✓	✓						
20 x 0,9	3/4 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓			
27 x 0,9	1 x .035		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
34 x 1,1	1-1/4 x .042			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
41 x 1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓	✓	
54 x 1,3	2 x .050							✓	✓		
54 x 1,6	2 x .063							✓	✓	✓	
67 x 1,6	2-5/8 x .063										✓

D [mm]	< 5	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	14/18	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2 / 1,1/1,4

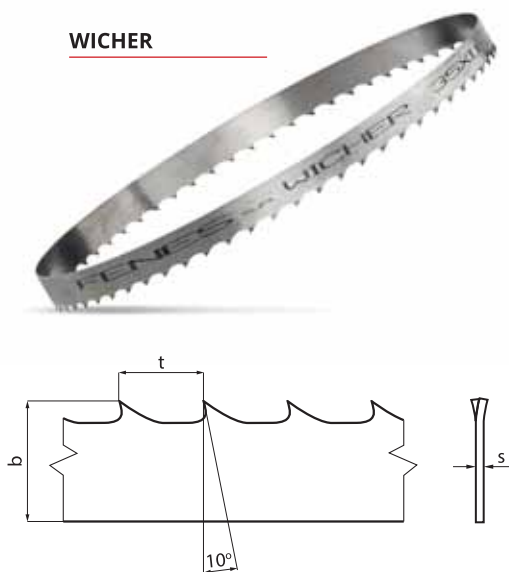
b x s		TPI [liczba zębów na cal]			
[mm]	[cal] / [inch]	8/11	5/7	3/4	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042	✓	✓	✓	✓
41 x 1,3	1-1/2 x .050			✓	

Grubość ścianki [mm]	D [średnica rury] [mm]									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2										
3										
4										
5					8/11					
6										
8										
10										
12							5/7			
15										
20										
30								3/4		
50										

b x s		TPI [liczba zębów na cal]							
[mm]	[cal] / [inch]	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2
27 x 0,9	1 x .035	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
34 x 1,1	1-1/4 x .042		✓		✓	✓	✓	✓	
41x1,3	1-1/2 x .050					✓	✓	✓	✓

D [mm]	5÷10	10÷20	20÷30	30÷50	50÷80	80÷140	140÷250	> 250
TPI	10/14	8/12	6/10	5/8	4/6	3/4	2/3	1,5/2

D - wymiar przecinanych detali

**WICHER****PIŁY TAŚMOWE DO DREWNA****WICHER**

**R** **O** **H** **M**

Dostępne w wersji, gdzie **R** - rozwartą, **O** - ostrzoną, **H** - hartowaną, **M** - do drewna miękkiego

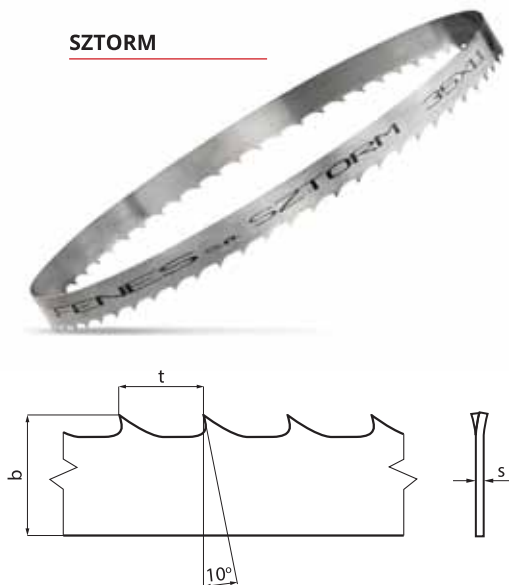
**Charakterystyka materiału, z którego wykonana jest piła:**

- taśma nośna i ostrze: stal narzędziowa węglowa zawierająca składniki stopowe, takie jak węgiel, krzem, mangan, chrom (twardość 41÷44 HRC, twardość ostrza po hartowaniu 62÷65 HRC)

**Warunki pracy piły taśmowej WICHER:**

- zalecane: drewno nieokorowane czyszczone, drewno średnio twarde
- możliwe do zastosowania: drewno okorowane, drewno miękkie
- nie zalecane: drewno nieokorowane zapiaszczone, drewno zmrożone

bxs [mm]	bxs [cale]	t [mm]
35x1,0	1-3/8x0,039	22,2
35x1,1	1-3/8x0,042	22,2
40x1,0	1-19/32x0,039	22,2
40x1,1	1-19/32x0,042	22,2
40x1,14	1-19/32x0,045	22,2
50x1,0	2x0,039	22,2
50x1,1	2x0,042	22,2
65x1,1	2-9/16x0,042	22,2
75x1,1	2-61/64x0,042	22,2

**SZTORM****PIŁY TAŚMOWE DO DREWNA****SZTORM**

**R** **O** **H** **M**

Dostępne w wersji, gdzie **R** - rozwartą, **O** - ostrzoną, **H** - hartowaną, **M** - do drewna miękkiego

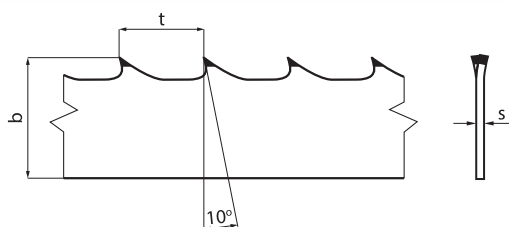
**Charakterystyka materiału, z którego wykonana jest piła:**

- taśma nośna i ostrze: stal narzędziowa węglowa zawierająca składniki stopowe, takie jak węgiel, krzem, mangan, chrom, molibden, nikiel, wanad (twardość 47÷49 HRC, twardość ostrza po hartowaniu 62÷65 HRC)

**Warunki pracy piły taśmowej SZTORM:**

- zalecane: drewno nieokorowane zapiaszczone, drewno twarde
- możliwe do zastosowania: drewno nieokorowane czyszczone, drewno zmrożone, drewno średnio twarde
- nie zalecane: drewno okorowane, drewno miękkie

bxs [mm]	bxs [cale]	t [mm]
35x0,9*	1-3/8x0,035	22,2
35x1,0	1-3/8x0,039	22,2
35x1,1	1-3/8x0,042	22,2
40x1,0	1-19/32x0,039	22,2
40x1,1	1-19/32x0,042	22,2
40x1,14	1-19/32x0,044	22,2
50x1,0	2x0,039	22,2
50x1,1	2x0,042	22,2

**GROM****PIŁY TAŚMOWE DO DREWNA****GROM**

**R O H M**

Dostępne w wersji, gdzie **R** - rozwarta, **O** - ostrzona, **H** - hartowana, **M** - do drewna miękkiego

**Charakterystyka materiału, z którego wykonana jest piła:**

- taśma nośna: stal narzędziowa węglowa zawierająca składniki stopowe, takie jak węgiel, krzem, mangan, chrom (twardość 47÷52 HRC)
- ostrze: nakładka wykonana ze stali M42 (twardość 66÷68 HRC)

**Warunki pracy piły taśmowej GROM:**

- zalecane: drewno nieokorowane zapiaszczone, drewno zmrożone, drewno twarde
- możliwe do zastosowania: drewno nieokorowane czyszczone, drewno średnio twarde
- nie zalecane: drewno okorowane, drewno miękkie

bxs [mm]	bxs [cale]	t [mm]
35x0,9	1-3/8x0,035	22,2
35x1,1	1-3/8x0,042	22,2
40x1,1	1-19/32x0,042	22,2
40x1,25	1-1/2x0,050	22,2
50x1,1	2x0,042	22,2

**TENSOMETR TPT-67****PRZYRZĄDY POMIAROWE DO PIŁ TAŚMOWYCH****TENSOMETR TPT-67****PRZYRZĄD DO POMIARU ROZWARCIA PIŁ****PRZYRZĄDY POMIAROWE DO PIŁ TAŚMOWYCH****PRZYRZĄD DO POMIARU ROZWARCIA PIŁ TAŚMOWYCH**

**TRAK TAŚMOWY TTP-35**

TRAKI DO DREWNA

TRAK DO DREWNA TTP-35



Trak taśmowy poziomy TTP-35 przeznaczony jest do wzdłużnego przecinania drewna kładowego. Trak TTP-35 jest idealnym rozwiązaniem dla osób prywatnych i niewielkich przedsiębiorstw, które chcą wytwarzać tarcicę na potrzeby własne lub usługowo. Dzięki naszej maszynie klienci mogą znacząco usprawnić pracę w swoim gospodarstwie lub firmie.

Na tle konkurencji, TTP-35 wyróżnia bardzo mocna i stabilna konstrukcja stalowa. Jest to szczególnie istotne podczas załadunku i obracania ciężkich kłód. Uderzenia kłody nie powodują odkształcenia konstrukcji. Niezwykle ważną cechą traka taśmowego TTP-35 jest łatwy montaż oraz obsługa. Nawet osoba bez doświadczenia w użytkowaniu tego typu urządzeń, jest w stanie szybko nauczyć się obsługi naszej maszyny. Istotne jest również to, iż do budowy naszych traków używamy elementów napędowych i elektrycznych renomowanych światowych producentów. Instalacja elektryczna wyposażona jest w szereg zabezpieczeń, dzięki którym użytkowanie TTP-35 jest w pełni bezpieczne. Potwierdza to przyznany znak CE.

**TRAK TAŚMOWY TTP-35**

PARAMETR	WARTOŚĆ
Maksymalna średnica ciętej kłody	650 mm
maksymalna długość ciętej kłody na podtorzu 6-metrowym	4,8 m
elektryczny silnik główny	7,5 kW lub 11 kW
szerokość piły taśmowej	35 mm
długość piły taśmowej	4 000 mm
prędkość cięcia	30 - 35 m/s
szerokość traka	2 080-2 560 mm
wysokość traka	1 670 mm
waga traka (przy dwóch podtorzach)	ok. 1 200 kg

**WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

- elektryczny napęd wzdłużny
- elektryczny napęd góra/dół
- opory kłody
- wygodna dźwignia podtrzymywania napędów
- elektryczna regulacja ramienia rolki prowadzącej hydrauliczny napinacz piły

**WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

- korowarka
- regulacja poziomu kłody
- elektroniczny nastawnik grubości cięcia
- silnik główny o mocy 11 kW
- przedłużenie podtorza

**OSTRZARKA OPT-60A**

NARZĘDZIA DO PIŁ TAŚMOWYCH

OSTRZARKA OPT-60



Maszyna przeznaczona jest do pił taśmowych w cyklu automatycznym. Na tle konkurencji OPT-60 wyróżnia wysoka wydajność ostrzenia, co pozwala znacząco obniżyć koszty pracy. Znajduje ona zastosowanie zarówno w małych jak i w dużych firmach, nawet przy wielozmianowym systemie pracy.

Elementem ostrzącym w OPT-60 jest ściernica borazonowa, która gwarantuje wysoką skuteczność ostrzenia. Zmiany parametrów zęba dokonuje się ręcznie. Wygodny system regulacji umożliwia jednocześnie podnoszenie wszystkich ramion również przy zamkniętej osłonie. Ostrzarka OPT-60 wyposażona jest w gratownik, który skutecznie oczyszcza krawędzie piły z ostrych pozostałości materiału.

Podobnie jak w przypadku innych naszych maszyn również w OPT-60 zastosowano elementy napędowe i elektryczne renomowanych światowych producentów.

OSTRZARKA OPT-60	
PARAMETR	WARTOŚĆ
cykl ostrzenia	automatyczny
średnica ściernicy borazonowej	203 mm
podziałka ostrzonych zębów	22,2 mm
szerokość ostrzonych pił	32-60 mm
długość ostrzonych pił	2 400 - 6 000 mm
szybkość ostrzenia	70 zębów na min.
wymiary ostrzarki	2 200 - 1 600 mm
wysokość ostrzarki	180 kg
waga ostrzarki	ok. 1 200 kg

**ZALETY OSTRZARKI**

- ostrzenie ściernicą borazonową
- wydajny system chłodzenia ściernicy
- wygodna regulacja położenia ramion
- licznik cykli ostrzenia
- płynna regulacja prędkości - falownik
- gratownik



## ROZWIERACZ RPT-60A

NARZĘDZIA DO PIŁ TAŚMOWYCH



ROZWIERACZ RPT-60A

Rozwieranie jest bardzo ważną operacją w procesie produkcji i regeneracji pił taśmowych. Wykonanie właściwego i równomiernego rozwarcia gwarantuje dobrą pracę piły oraz odpowiednią jakość przecieranego drewna.

Rozwieracz do pił taśmowych RPT-60A służy do rozwierania zębów pił taśmowych w sposób automatyczny w powtarzalnych seriach w zakresie szerokości 20÷60 mm i grubości rozwieranych pił 0,8÷1,25 mm. Rozwieracz jest dostępny w wersji z podstawą.

Konstrukcja rozwieracza jest bardzo prosta i niezawodna. Atutem urządzenia jest łatwe mocowanie i regulowanie piły w prowadnicach dzięki zastosowaniu specjalnie wyprofilowanego popychacza, płynnej regulacji opuszczania i podnoszenia piły.

Dostępne są także rozwieracze ręczne z podstawą jak i bez podstawy.

### AUTOMATYCZNY ROZWIERACZ DO PIŁ TAŚMOWYCH RPT-60A

PARAMETR	WARTOŚĆ
Wielkość rozwierania	do 1 mm
Szerokość pił	20÷60 mm
Podziałka zębów	22,2 mm
Wysokość zębów	4÷10 mm
Prędkość rozwierania	220 zębów/min.
Grubość rozwieranych pił	0,8÷1,25 mm
Dokładność rozwierania	±0,05 mm
Wymiary	600x600x1300 mm
Masa rozwieracza z podstawą	63 kg

### ZALETY ROZWIERACZA RPT-60A

- szybki proces rozwierania
- wysoka powtarzalność rozwierania zębów
- prosty w obsłudze
- stabilna i trwała konstrukcja rozwieracza
- wyjątkowa trwałość i odporność płytek rozwierających na ścieranie (płytki z węgla spiekane)
- wyprodukowany w Polsce i z polskich materiałów w fabryce działającej na rynku od 1975 roku.

## WIERTŁA

WĘGLIKOWE NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALU



## ROZWIERTAKI

WĘGLIKOWE NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALU



## FREZY

WĘGLIKOWE NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALU



## NAWIERTAKI

WĘGLIKOWE NARZĘDZIA DO OBRÓBKI METALU



W ofercie posiadamy narzędzia płytkowe składane.



WWW.EMACHINERY.PL

SKONTAKTUJ SIĘ  
Z NAMI

---



adres:  
ul. Kleeberga 2  
08-110 Siedlce  
Poland



telefon:  
(25) 308-19-19  
+48 661-416-608



e-mail:  
sprzedaz@emachinery.pl



www:  
emachinery.pl



facebook:  
emachinery



youtube:  
@emachinery

